



TECTUL

TAPON HEMBRA SCH 40 AC EXTREMOS SOLDABLES

APLICACIONES



MATERIALES



NORMAS DE DISEÑO



MATERIALES

Accesorio con conexión soldable Butt Weld, fabricados en acero al Carbono A105 y con extremos biselados. Disponibles en Schedule 40 y 80.



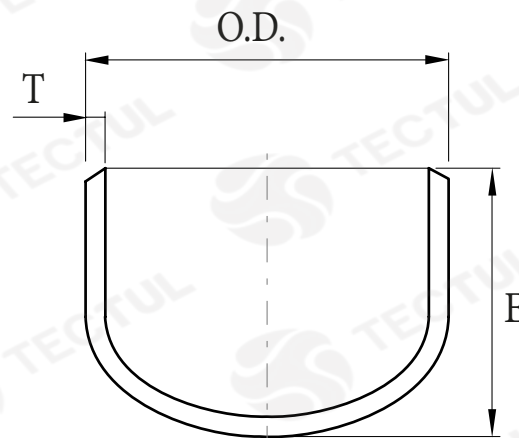
APLICACIONES

Accesorio con conexión soldable Butt Weld. Ideal para la conducción de agua, vapor, gases y aceites



NORMAS DE DISEÑO

ANSI / ASME B16.9



* Vista de sección transversal de tipo informativa. No representa una versión específica del accesorio o elemento.

DATOS TÉCNICOS

MEDIDA [in]	DIÁMETRO EXTERIOR (OD) [mm]	ESPESOR (T) [mm]	LARGO (E) [mm]	PESO [Kg]
1/2"	21,3	2,8	25,4	0,04
3/4"	26,7	2,9	25,4	0,05
1"	33,5	3,4	38,1	0,11
1-1/4"	42,2	3,6	38,1	0,14
1-1/2"	48,3	3,7	38,1	0,17
2"	60,5	3,9	38,1	0,24
2-1/2"	73,2	5,2	38,1	0,42
3"	88,9	5,5	50,8	0,67
4"	114,3	6	63,5	1,17
6"	168,1	7,1	88,9	2,83

* Fotos y medidas referenciales, sujetas a cambios sin previo aviso por parte del proveedor o fabricante.



TECTUL

CAP SCH 40 AC BUTT WELD

MATERIALS



APPLICATIONS



DESIGN STANDARDS



MATERIALS

Butt weldable fitting
Weld, made of carbon steel
A105 and with beveled ends.
Available in Schedule 40 and 80.



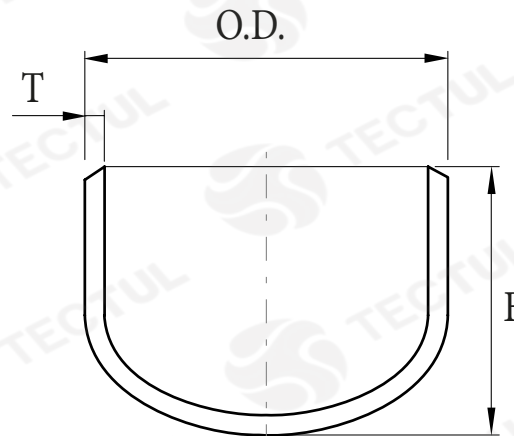
APPLICATIONS

Accessory with Butt Weld weldable
connection. Ideal for the
conduction of water, steam, gases and oils



DESIGN STANDARDS

ANSI / ASME B16.9



* Informational cross-sectional view. Does not represent a specific version of the accessory or item.

TECHNICAL DATA				
MEASURE [in]	EXTERNAL DIAMETER (OD) [mm]	THICKNESS (T) [mm]	LENGTH (E) [mm]	WEIGHT [Kg]
1/2"	21,3	2,8	25,4	0,04
3/4"	26,7	2,9	25,4	0,05
1"	33,5	3,4	38,1	0,11
1-1/4"	42,2	3,6	38,1	0,14
1-1/2"	48,3	3,7	38,1	0,17
2"	60,5	3,9	38,1	0,24
2-1/2"	73,2	5,2	38,1	0,42
3"	88,9	5,5	50,8	0,67
4"	114,3	6	63,5	1,17
6"	168,1	7,1	88,9	2,83

* Reference photos and measurements, subject to change without prior notice from the supplier or manufacturer.